

# TURBINE R&O

## Aceite Premium para Turbinas.

**Exoil Turbine Oil** están formulados a partir de aceites básicos tipo II de alta calidad y un avanzado paquete de aditivos que brindan alta estabilidad térmica, rápida separación del agua, elevada resistencia a la formación de emulsiones, así como excelentes niveles de protección contra la corrosión, la herrumbre y el desgaste.

**Exoil Turbine Oil** está recomendado para turbinas de vapor, tanto de generación eléctrica, como de propulsión marina que son lubricadas mediante sistemas de circulación, baño o salpicadura. También para hidroturbinas, bombas, compresores, bombas de vacío, máquinas industriales de operación continua, que incluyen rodamientos, cojinetes planos y engranes de ejes paralelos.

### Cumple o Excede:

*Cumple o excede para todas las viscosidades:*

- DIN 51515-1
- DIN 51517
- DIN 51524

*Cumple además para el grado ISO 32:*

- GE GEK 46506D
- GE GEK 27070
- GE GEK 28143A
- GEK 32568-F

- CINCINNATI M. P-38

*Cumple además para el grado ISO 46:*

- CINCINNATI M. P-55

*Cumple además para el grado ISO 68:*

- CINCINNATI M. P-54

## Características y beneficios

- Larga vida útil y superior resistencia contra la oxidación, ayudando a controlar la formación de depósitos, reduciendo el taponamiento de filtros y la suciedad interna de los equipos, logrando así, reducir los tiempos muertos y gastos asociados al mantenimiento.
- Excelente filtrabilidad y propiedades anti-espumantes, previniendo la operación errática y la cavitación de la bomba, aumentando así su vida útil y su eficiencia.
- Rápida separación del agua, debido a sus características demulsificantes, asegurando una buena película lubricante que protege los cojinetes de la turbina, además maximiza la eficiencia de eliminación del agua en el sistema, minimizando los costos por reposición de aceite.
- Superior protección contra la herrumbre, la corrosión y el desgaste, previniendo así la corrosión de los componentes críticos del sistema, prolongando su vida útil y reduciendo los tiempos entre mantenimientos.

### Seguridad

Las indicaciones de salud y seguridad están disponibles en la hoja de seguridad que se puede obtener por medio de su representante. Proteja el medio ambiente, lleve los aceites a puntos de recolección autorizados.

### Medio ambiente

Desechar el aceite usado en un punto de recolección autorizado. No lo deseche en desagües. No contamine con aceites los drenajes, el suelo, el mar, ni las corrientes de agua.

## Parámetros técnicos

PARAMETRO	Método ASTM	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100
Densidad @ 15°C, Kg/L	D 4052	0.882	0.882	0.882	0.882
Viscosidad cinemática: @40°C	D445	32.0	46.0	68.0	100.0
@100°C		5.42	6.84	8.85	11.42
Índice de Viscosidad	D 2270	102	98	95	100
Punto de inflamación, °C	D 92	220	232	236	245
Punto de fluidez	D 97	-25	-21	-15	-18
Tendencia a la Espuma	D 892				
Seq I, ml/ml		0/0	0/0	0/0	0/0
Seq II, ml/ml		10/0	10/0	10/0	10/0
Seq III, ml/ml		0/0	0/0	0/0	0/0
Prueba de Herrumbre 24Hr	D 665b	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Separación Agua @ 54 °C, (Minutos)	D 1401	15	20	20	20
Liberación del Aire (Minutos)	D 3427	2	3	4	4

### Seguridad

Las indicaciones de salud y seguridad están disponibles en la hoja de seguridad que se puede obtener por medio de su representante. Proteja el medio ambiente, lleve los aceites a puntos de recolección autorizados.

### Medio ambiente

Desechar el aceite usado en un punto de recolección autorizado. No lo deseche en desagües. No contamine con aceites los drenajes, el suelo, el mar, ni las corrientes de agua.