

HDD LONG DRAIN TITANIUM

Aceite de Tecnología Sintética y Titanio para Motores Diésel

Descripción del producto

HDD LONG DRAIN TITANIUM 15W-40 CI-4+ es un lubricante de tecnología sintética de alto desempeño para motores diésel que ayuda a prolongar la vida útil del motor en las aplicaciones severas dentro y fuera de carretera. La química avanzada de los aditivos junto con las propiedades protectoras del titanio proporciona un excepcional desempeño en motores modernos, incluso aquellos con sistema de Recirculación de Gases de Escape (EGR), así como en motores más antiguos que funcionan con combustibles de bajo o alto contenido de azufre.

HDD LONG DRAIN TITANIUM 15W-40 CI-4+ está recomendado para usarse en una amplia gama de aplicaciones de trabajo pesado y en los ambientes operacionales encontrados en las industrias del transporte, minería, construcción, explotación de canteras, marítimas y agrícolas. Estos productos proporcionarán una excepcional protección en la mayoría de los exigentes motores diésel de Caterpillar, Cummins, Detroit Diesel, Mack, Komatsu, Mercedes Benz, Navistar, Volvo y otros. También cumple con la especificación API SL para motores de gasolina y flotas mixtas. Entregando una autonomía mayor a 300 hr.

Aprobaciones:

- API CI-4 , CF-4 / SL
- ACEA E7, A3/B4

Cumple o excede:

- API CI-4 PLUS, CI-4/ SL
- JASO DH-1
- DHD-1
- MB 228.3
- MAN M3275
- Volvo VDS-3
- MTU Oil Category 2
- Mack EO-N PP
- Cummins CES 20078
- DD 93K214
- Caterpillar ECF-2
- DEUTZ III-05
- VW 505
- SCANIA LDF-2
- ISUZU DEO
- Renault Trucks RLD-2

Características y beneficios

- Excepcional estabilidad térmica y resistencia a la oxidación, dando como resultado una reducida acumulación de sedimentos a bajas temperaturas y de depósitos a altas temperaturas
- Mejor capacidad de manejo del hollín e intervalos prolongados entre cambios de aceite.
- Menor consumo de aceite y protección contra el desgaste.
- Mantienen la viscosidad en servicios severos a altas temperaturas.
- Excelente protección de las partes duras del motor, gracias al titanio.
- Arranque más fácil del motor y menor desgaste
- Excelente resistencia contra la corrosión.
- Exoil HDD LONG DRAIN TITANIUM cuenta con las aprobaciones técnicas internacionales: ACEA (Asociación de Constructores Europeos de Automoción) y API (American Petroleum Institute)



API SERVICE APPROVAL

Seguridad

Las indicaciones de salud y seguridad están disponibles en la hoja de seguridad que se puede obtener por medio de su representante. Proteja el medio ambiente, lleve los aceites a puntos de recolección autorizados.

Medio ambiente

Desechar el aceite usado en un punto de recolección autorizado. No lo deseche en desagües. No contamine con aceites los drenajes, el suelo, el mar, ni las corrientes de agua.

Parámetros técnicos

PARÁMETRO	UNIDAD	MÉTODO ASTM	SAE 15W-40 CI-4+
Viscosidad @ 40 °C @ 100 °C	cSt	D 445 D445	110.00 14.92
Densidad @ 15°C	kg/l	D 4052	0.8769
Índice de viscosidad		D 2270	140
Punto de inflamación	°C	D 92	230
Punto de fluidez	°C	D97	-27
TBN / KOH / g	mg	D 2896	10.5
Cenizas sulfatadas	% peso	D 874	1.2
Aditivo fósforo	% peso	D 4951	0.11
Aditivo Zinc	% peso	D 4951	0.125

Seguridad

Las indicaciones de salud y seguridad están disponibles en la hoja de seguridad que se puede obtener por medio de su representante. Proteja el medio ambiente, lleve los aceites a puntos de recolección autorizados.

Medio ambiente

Desechar el aceite usado en un punto de recolección autorizado. No lo deseche en desagües. No contamine con aceites los drenajes, el suelo, el mar, ni las corrientes de agua.